



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Акционерное общество «Волгодонский завод металлургического и энергетического оборудования»
Место нахождения: Россия, 347386, Ростовская область, город Волгодонск, улица Индустриальная, 10.
Адрес места осуществления деятельности: Россия, 347386, Ростовская область, город Волгодонск, улица Индустриальная, 10.
Телефон: +7 863 925-30-45

Адрес электронной почты: mail@vzmeo.ru

Основной государственный регистрационный номер: 1026101927940

в лице Генерального директора Сакирко Николая Андреевича

заявляет, что

Сосуды, работающие под избыточным давлением: Аппараты емкостные типов 1, 2, 3, 4, торговой марки «ВЗМЭО», вместимостью свыше 0,05м³, работающие под давлением от 0,05 до 10МПа, с рабочей средой: жидкости и газы групп 1 и 2, категории сосудов 1 и 2, в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013, выпускаемые в соответствии с Техническими условиями «Аппараты емкостные» ТУ-3610-003-51605006-2020 от 23.09.2020

Изготовитель

Акционерное общество «Волгодонский завод металлургического и энергетического оборудования»

Место нахождения: Россия, 347386, Ростовская область, город Волгодонск, улица Индустриальная, 10.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 347386, Ростовская область, город Волгодонск, улица Индустриальная, 10.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00, 7310, 7311 00, 8419 50 000 0, 8419 89 989 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утв. Решением Совета ЕЭК от 2 июля 2013 года № 41

Декларация о соответствии принята на основании Документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента, приведенных в приложении №1 к декларации на двух листах.

Схема декларирования: 1Д.

Дополнительная Условия хранения - по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 20 лет.

Назначенный срок хранения до переконсервации – 2 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.12.2025 включительно



Сакирко Николай Андреевич

Подпись, фамилия, имя, отчество руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU..IX64.V.00333/20

Дата регистрации декларации о соответствии 08.12.2020 года

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.LX64.B.00333/20

Документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям Технического регламента:

Паспорт ЕДПК 1820.00.00.000ПС от 12.03.2019; Расчет на прочность ЕДПК 1820.00.00.000PP от 10.02.2019; Обоснование безопасности ЕДПК 1820.00.00.000ОБ от 15.10.2018; Руководство по эксплуатации ЕДПК 1820.00.00.000РЭ от 10.02.2019; Сборочный чертеж ЕДПК 1820.00.00.000СБ от 01.10.2018; Акт № 0631 Пневмоиспытания оборудования от 08.03.2019; Акт № 0671 по гидравлическому испытанию от 12.03.2019; Акт № 0262 Испытания оборудования на плотность и прочность давления от 02.02.2019; Акт №29-К приемо-сдаточных испытаний от 12.03.2019; Протокол №28-К приемо-сдаточных испытаний от 12.03.2019; Заключение ЦД № 72/19 от 25.01.2019; Заключение ЦД № 160/19 от 15.02.2019; Заключение УЗК № 159/19 от 15.02.2019; Заключение УЗК № 234/19 от 05.03.2019; Заключение УЗК № 2047/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2048/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2049/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2050/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2037/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2038/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2039/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2040/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 2041/18 от 06.12.2018; Заключение УЗК № 8/19 от 09.01.2018; Заключение УЗК № 2266/18 от 29.12.2018; Заключение УЗК № 2267/18 от 29.12.2018; Заключение УЗК № 2268/18 от 29.12.2018; Заключение № 734 по контролю качества основного металла ультразвуковым методом от 20.11.2018; Протокол № 19/2 Отчет по термообработке от 22.01.2019; Протокол № 30/4 Отчет по термообработке от 18.02.2019; Протокол № 46 Отчет по термообработке от 10.03.2019; Протокол № 813 Отчет по термообработке от 06.12.2018; Протокол № 814 Отчет по термообработке от 09.12.2018; Протокол № 819 Отчет по термообработке от 09.12.2018; Протокол № 834 Отчет по термообработке от 15.12.2018; Сертификат качества № 10553 от 01.07.2018; Сертификат качества № 16833 от 30.10.2018; Сертификат качества № 6446/Б от 25.10.2012; Сертификат качества № 17173 от 31.10.2018; Сертификат качества № 1300260339/Т-2 от 19.09.2018; Сертификат качества № 1300259478/1 от 04.09.2018; Сертификат качества № 1410030343 от 18.10.2018; Сертификат качества № 108-32743 от 10.09.2018; Сертификат качества № 152248 от 14.02.2018; Сертификат качества № 158445 от 06.12.2018; Сертификат качества № АК-026835/01 от 13.12.2016; Сертификат качества № АК-044339/01 от 03.07.2018; Сертификат качества № АК-037711/01 от 06.12.2017; Сертификат качества № 15487 от 03.12.2018; Сертификат качества № 27-331 от 29.03.2018; Сертификат качества № 0558496 от 22.01.2017; Сертификат качества № 0476021 от 20.04.2015; Сертификат качества № 152649 от 08.03.2018; Сертификат качества № 6267 от 17.07.2018; Сертификат качества № 27-331 от 29.03.2018; Протокол № 23/19 испытаний механических свойств от 06.03.2019; Протокол № 213/18 испытаний механических свойств от 27.11.2018; Протокол № 17/19 испытаний механических свойств от 11.02.2019; Протокол № 19/19 испытаний механических свойств от 28.02.2019; Протокол № 297/18 испытаний механических свойств от 19.12.2018; Протокол № 298/18 испытаний механических свойств от 19.12.2018; Протокол № 214/18 испытаний механических свойств от 07.11.2018; Протокол № 300/18 испытаний механических свойств от 19.12.2018; Протокол № 296/18 испытаний механических свойств от 19.12.2018; Протокол № 301/18 испытаний механических свойств от 23.12.2018; Протокол № 302/18 испытаний механических свойств от 23.12.2018;

Сакирко Николай Андреевич



подпись фамилия, имя, отчество руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.LX64.B.00333/20

Документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям Технического регламента:

Протокол № 315/18 испытаний механических свойств от 27.12.2018; Протокол № 307/18 испытаний механических свойств от 24.12.2018; Протокол № 133/18 металлографических исследований сталей и сплавов от 12.12.2018; Извещение № 400П/18 о механических свойствах основного металла и сварных соединений от 25.12.2018; Извещение № 398П/18 о механических свойствах основного металла и сварных соединений от 25.12.2018; Извещение № 399П/18 о механических свойствах основного металла и сварных соединений от 25.12.2018; Паспорт № 3-3676 от 30.11.2018; Паспорт № 3-3686 от 03.12.2018; Протокол Исследований № М-575 от 07.11.2018; Паспорт качества продукции № 9632 от 08.11.2018; Аттестационное удостоверение № ЮР-1ГАЦ-I-14254 от 16.02.2018; Аттестационное удостоверение № ЮР-1ГАЦ-I-10551 от 20.02.2015; Аттестационное удостоверение № ЮР-1ГАЦ-I-14253 от 16.02.2018; Аттестационное удостоверение № ЮР-1ГАЦ-I-10571 от 20.02.2015; Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-4-04844 от 10.05.2017; Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-4-04683 от 20.12.2016; Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-4-04390 от 06.04.2020; Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-4-04457 от 03.08.2020; Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-8-00606 от 22.12.2017; Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-3-00438 от 13.03.2018; Сертификат качества № 0810997625 от 26.03.2018; Сертификат качества № 8585 от 10.11.2011; Сертификат качества на проволоку № 2887 от 30.06.2015.

Сакирко Николай Андреевич



Подпись, фамилия, имя, отчество руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя